

Přilnavé podložky

Nerezová ocel, se závitovým čepem,
hygienické provedení

SPECIFIKACE

Typ

- Typ A: Plochá kontaktní plocha

Disk

Nerezová ocel AISI 316LN
matný povrch (Ra < 0,8 µm) **MT**

Těsnící kroužek

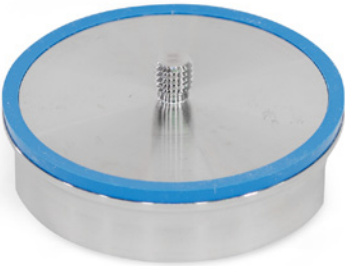
- HNBR **H**
teplotní odolnost -25 °C až +150 °C
- EPDM **E**
teplotní odolnost -40 °C až +120 °C
- FKM **F**
teplotní odolnost -5 °C až +200 °C
- materiál vyhovující FDA
- modrý
- Tvrdost 85 ±5 Shore A

INFORMACE

Přilnavé podložky GN 7080 se používají jako protikus přídržných magnetů v situacích, kdy jsou tyto magnety použity s nemagnetickými materiály nebo když je kvůli malé tloušťce materiálu potřeba zvýšit přídržnou sílu.

Jsou určeny k použití v hygienických oblastech. Utěsněný šroubovaný povrch umožňuje montáž součástí bez skrytých prostorů a mezer. Geometrický tvar součástí, spolu s vysoce kvalitní povrchovou úpravou, zabraňuje hromadění nečistot a usnadňuje čištění.

Přilnavé podložky lze díky použitému materiálu instalovat i v obzvláště agresivních prostředích.

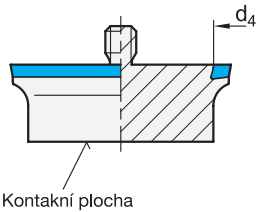
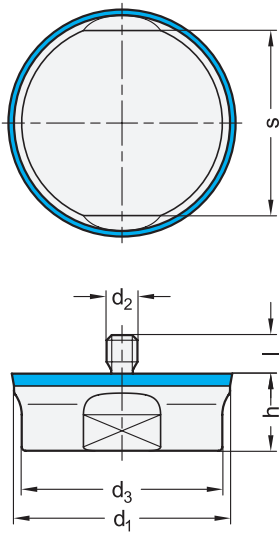


PŘÍSLUŠENSTVÍ

- GN 7600 Těsnící kroužky (viz. strana)
- GN 1580 Matice (viz. strana)

TECHNICKÉ INFORMACE

- Vlastnosti plastu (viz strana A2)



*Doplňte písmeno

H E F

GN 7080

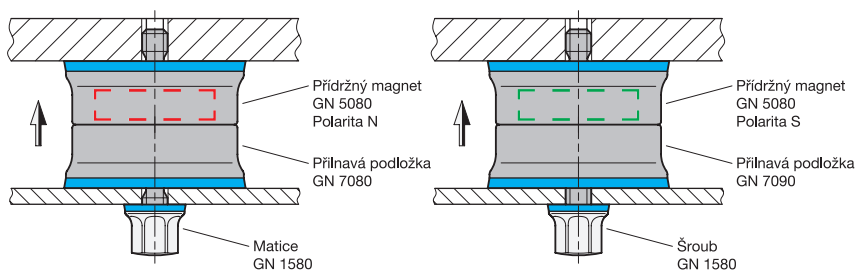
STAINLESS STEEL

Označení	d1	d2	d3	d4	h	délka l	s	△
GN 7080-28-M4-A-MT-*	28	M 4	26	24	10	5	24	41
GN 7080-42-M5-A-MT-*	42	M 5	40	38	11	5	38	108

Hmotnost materiálu H

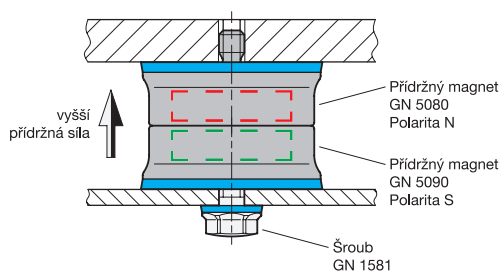
Montážní pokyny GN 5080 / GN 5090 / GN 7080 / GN 7090

Přidrzný magnet s přilnavou podložkou



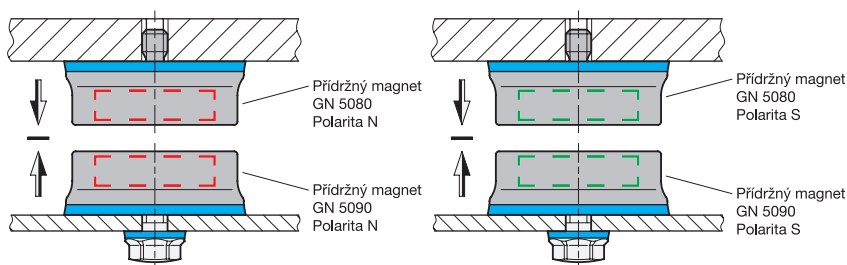
Normální přidrzné síly je dosaženo kombinací přidrzných magnetů s přilnavými podložkami. Přidrzné magnety se severním či jižním pólem na přidrzném povrchu jsou z hlediska použití rovnocenné.

Dva přidrzné magnety s opačnou polaritou



Kombinací dvou přidrzných magnetů s opačnou polaritou lze dosáhnout vyšší přidrzné síly.

Dva přidrzné magnety se stejnou polaritou



Při kombinaci dvou přidrzných magnetů se stejnou polaritou vznikne odpudivá síla.